

Низкоскоростная дробилка

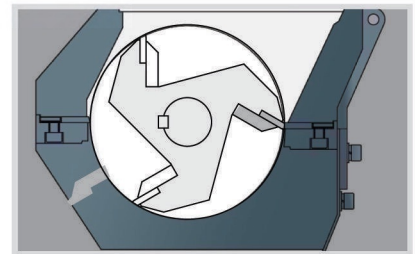
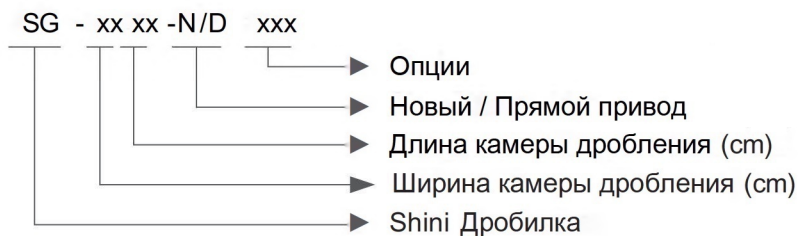
SG-1628N



Перед запуском ознакомьтесь с инструкцией

SG-16N/16D/20N Series

Принцип кодирования



SG-16N/16D расположение ножей

Особенности

Серия SG -16N/16D использует расположенные в шахматном порядке лезвия и фиксированные лезвия для рассеивания ударной нагрузки, повышения эффективности резки. Конструкция опоры лезвия без регулировки делает замену лезвия более удобной.

Низкая скорость дробления и конструкция вращающихся ножей под острым углом обеспечивают плавную и непрерывную работу.

Серия SG-20N оснащена предварительно настроенным ножевым зажимом, простая технология регулировки установки резца позволяет регулировать вращающиеся ножи и неподвижные ножи снаружи машины, больше не нужно регулировать изнутри машины, как раньше.

Мотор-редуктор серии SG-1628D напрямую подключен к валу с ножами, что экономит время регулировки, технического обслуживания привода и натяжения ремня.

Сборщик материала расположен снаружи камеры резки, чтобы избежать потерь.

Оптимальный угол резания делает сопротивление небольшим и позволяет избежать перегрузок.

Низкоскоростная дробилка обеспечивает правильную пропорцию гранул и низкий уровень пыли.

Низкоскоростная работа и звукоизоляционный бункер для материала обеспечивает тихую рабочую среду.

Легкий доступ к быстрому обслуживанию и очистке.

Небольшой размер с роликами для легкого перемещения.

Конструкция высокого уровня безопасности соответствует европейскому стандарту безопасности.

Благодаря встроенному магниту, установленному на входе в загрузочную камеру, можно избежать металлических примесей в материалах.



SG-16N/16D
Ступенчатое
расположение



SG-20N Линейное
расположение



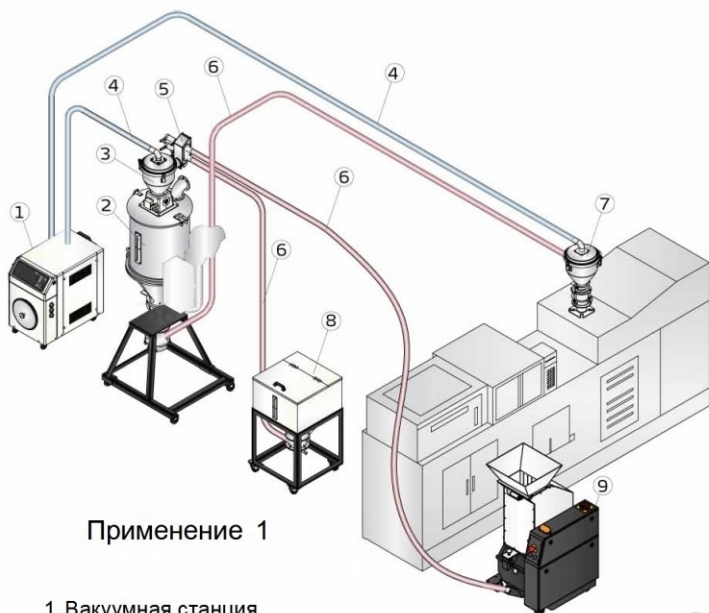
Предустановочный зажим для ножей



SG-1628D

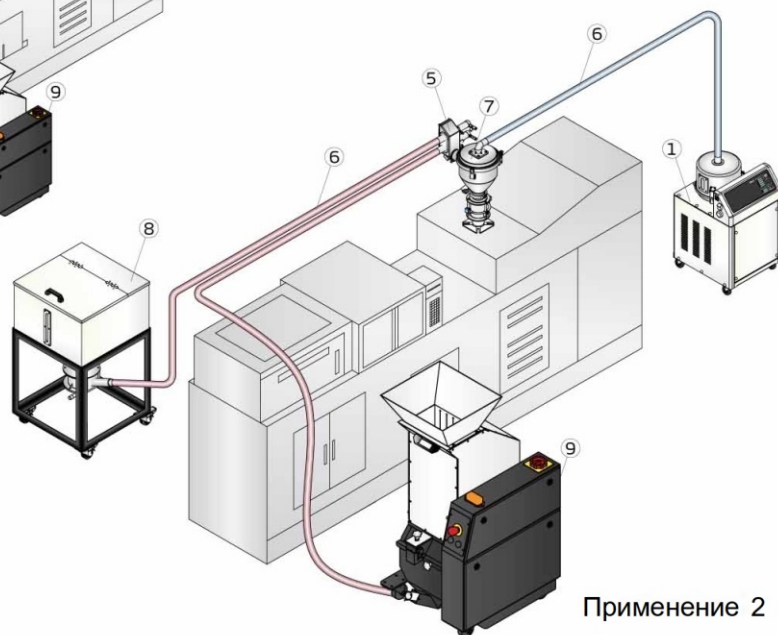
■ Применение

SG-16N/16D/20N низкоскоростные дробилки подходят для дробления литникового материала и небольшого количества отходов. Дробилку устанавливают сбоку от машины для литья под давлением и подборщика, совмещенного с ленточным конвейером. Он отличается низкой скоростью, большим крутящим моментом, низким уровнем шума, низким уровнем пыли и простотой в эксплуатации.



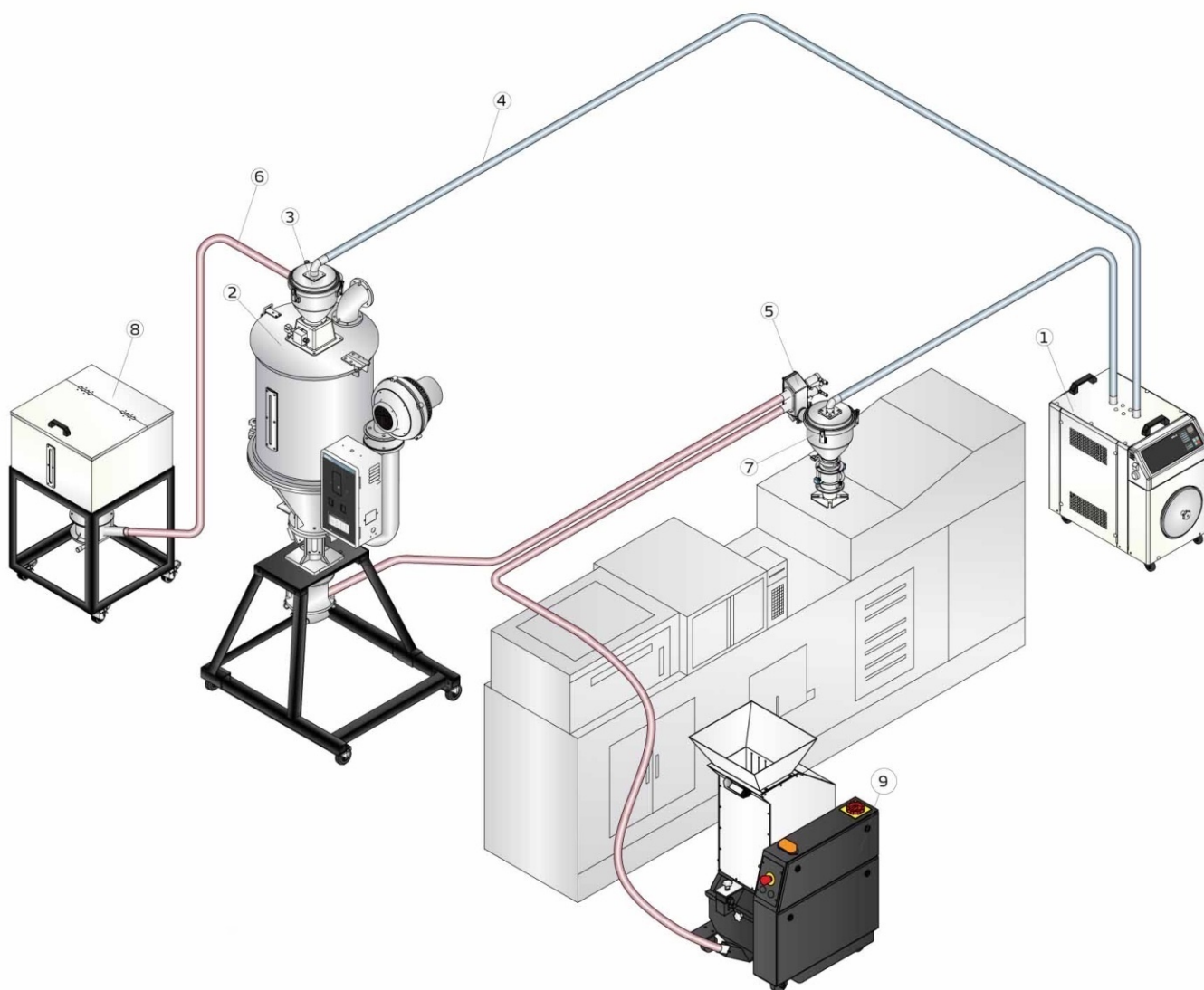
Применение 1

- 1.Вакуумная станция
- 2.Бункер-сушилка
- 3.Приемный бункер
- 4.Вакуумная линия
- 5.Пропорциональный клапан
- 6.Сырьевая линия.
- 7.Приемный бункер с фотосенсором
- 8.Накопительный бункер
- 9.Низкоскоростная дробилка



Применение 2

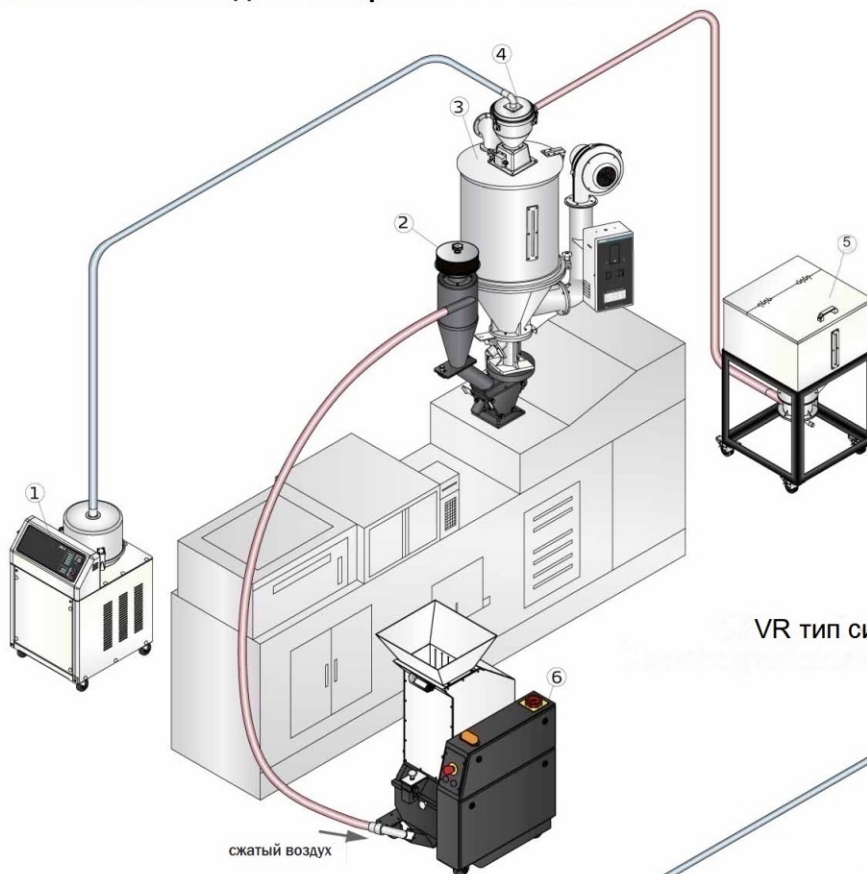
SG-16N/16D/20N Series



Применение 3

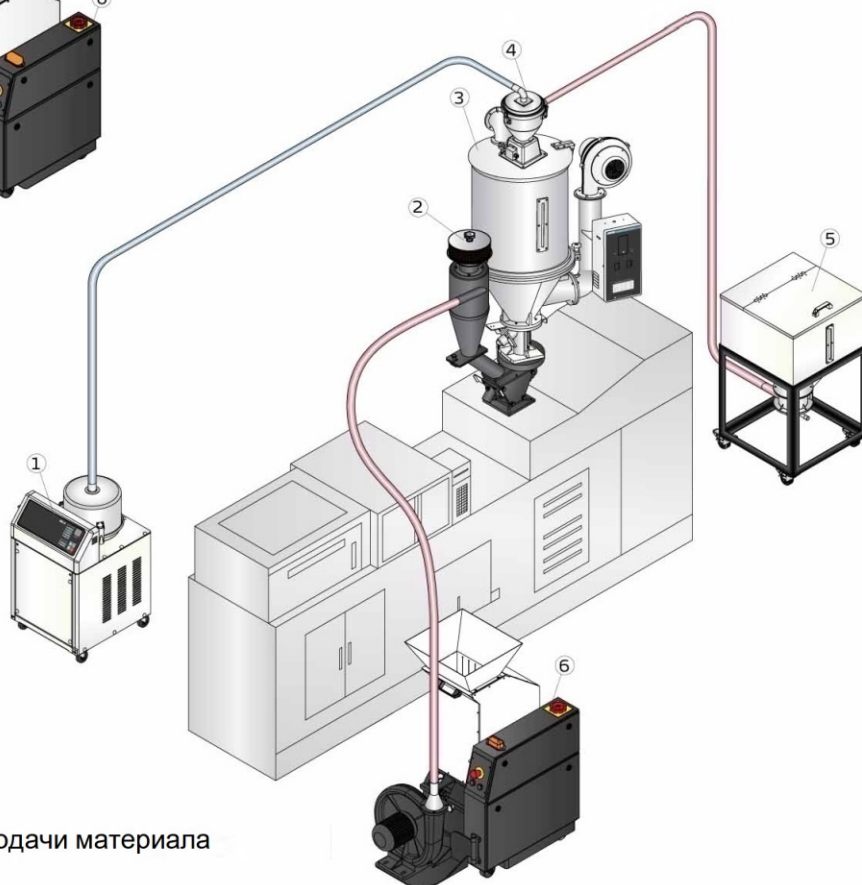
■ Опции

30-сек система подачи материала



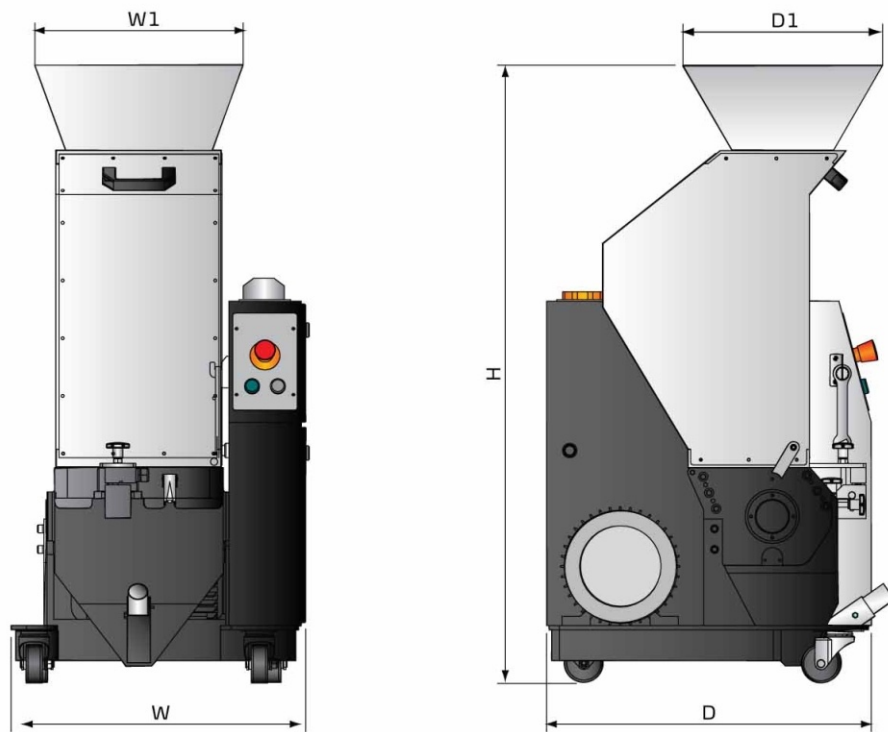
VR тип системы 30-сек подачи

BR тип 30сек подачи материала

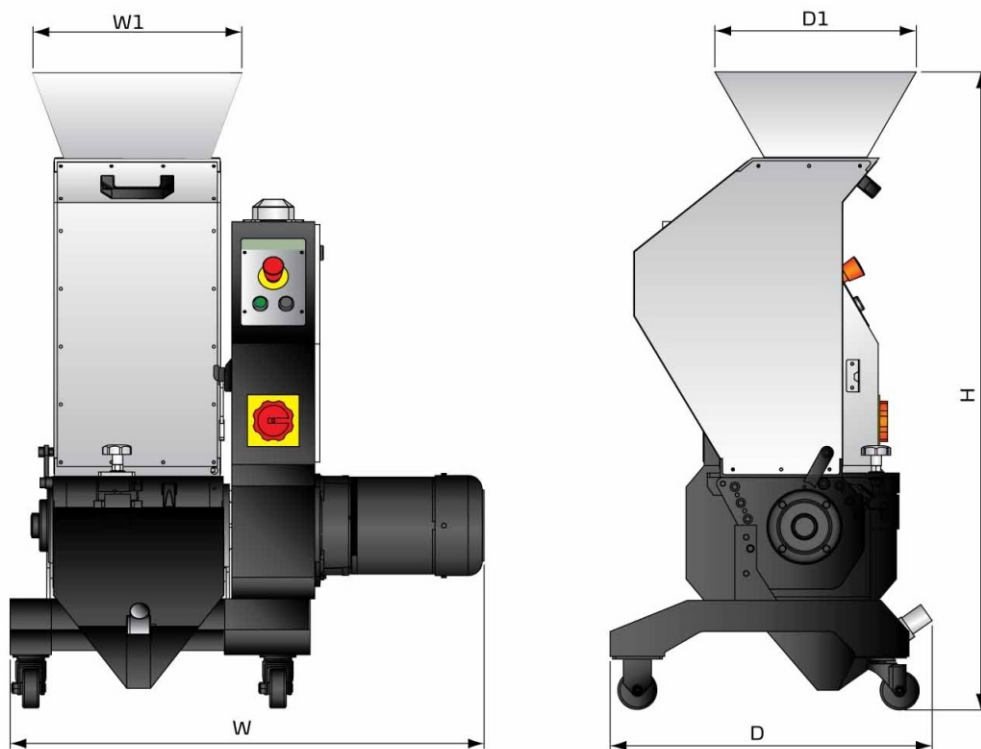


SG-16N/16D/20N Series

■ Размеры



SG-16N/20N



SG-16D

Спецификация

Модель	SG-	1621N	1628N	1635N(H)	2028N(H)	2028NC(H)	2042N(H)	2042NC(H)	1628D	
Мощность мотора (kW,50Hz)		1.5	2.2	2.2 (3.0)	2.2/ (3.0)	2.2/ (3.0/)	3.0/ (4.0)	3.0/ (4.0)	2.2	
Сокрость вращения (rpm,50Hz)		230	235	235(240)	290(350)	290(350)	290(350)	290/350	220	
Материал ножей		SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	
Расположение ножей		Ступечатое	Ступечатое	Ступенчатое		Staggered	Paddle Blades	Staggered	Staggered	
Quantity of Fixed Blades		2 × 1	2 × 1	2 × 2	2	2	2	2	2 × 1	
Quantity of Rotating Blades		9	12	15	3	12	3	18	12	
Presetting Knife Jig		-	-	-	√	√	√	√	-	
Cutting Chamber	mm	160 × 210	160 × 280	160 × 350	200 × 280	200 × 280	200 × 420	200 × 420	160 × 280	
	inch	6.3 × 8.3	6.3 × 11	6.3 × 13.8	7.9 × 11	7.9 × 11	7.9 × 16.5	7.9 × 16.5	6.3 × 11	
Max. Output Capacity		35	50	60 (80)	80	80	135	135	50	
Noise Level dB(A) (kg/hr, 50/60Hz)		85 ~ 90	85 ~ 90	85 ~ 90	85 ~ 90	85 ~ 90	85 ~ 90	85 ~ 90	85 ~ 90	
Dia. of Screen Mesh (mm)		(Φ5)	(Φ5)	(Φ5)	(Φ6)	(Φ6)	(Φ6)	(Φ6)	(Φ5)	
Dimensions	H	mm	1200	1200	1200	1270	1270	1270	1270	1180
		inch	47.2	47.2	47.2	50	50	50	50	46.5
	H1	mm	1400	1400	1400	1450	1450	1450	1450	-
		inch	55.1	55.1	55.1	57	57	57	57	-
	H2	mm	550	550	550	550	550	550	550	-
		inch	21.7	21.7	21.7	21.7	21.7	21.7	21.7	-
	W	mm	505	575	645	575	575	715	715	920
		inch	19.8	22.6	25.4	22.6	22.6	28.1	28.1	36.2
	W1	mm	330	400	470	405	405	545	545	365
		inch	13	15.7	18.5	15.9	15.9	21.5	21.5	14.4
	D	mm	630	630	630	695	695	695	695	620
		inch	24.8	24.8	24.8	27.4	27.4	27.4	27.4	24.4
	D1	mm	385	385	385	435	435	435	435	330
		inch	15.2	15.2	15.2	17.1	17.1	17.1	17.1	13
Weight	kg	175	195/185	210/225	265/280	265/280	300/315	300/315	180	
	lb	386	430/408	463/496	584/617	584/617	661/694	661/694	397	

Notes: 1) "√" stands for standard, "o" stands for options.

2) Max. capacity of the machine is subject to diameter of screen hole and composition of the material. The listed maximum output is tested continually with PET preforms.

3) Noise level varies with materials and motor types.

4) To avoid plastic from sticking to the blades, all materials should be crushed at normal temperature.

5) "H" stands for motor power, "C" stands for staggered blade.

6) Power supply: 3Φ, 400/460/575VAC, 50/60Hz.

We reserve the right to change specifications without prior notice.